



# Çelik Konstrüksiyon Tasarım İmalat ve Montajı

# 15000 M2 KAPALI ALAN

Doralp Tekn.Montaj  
Müh.İnş.San.Tic.Ltd.Şti  
Makine OSB 4.Cadde No:4 Demirciler  
Köyü Dilovası/ Kocaeli  
Tel : 0 262 722 94 01 pbx  
Faks: 0 262 722 94 09  
[www.doralp.com.tr](http://www.doralp.com.tr)



1500 TON/AY KAPASİTE

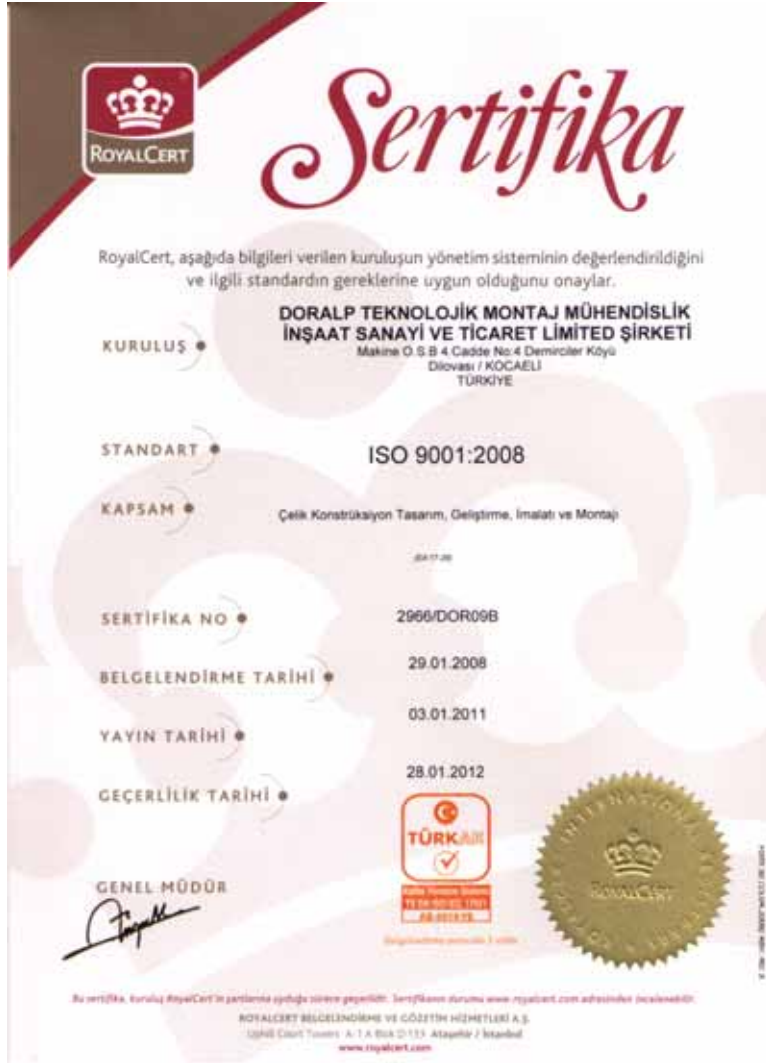


20000 M2 TOPLAM ALAN  
350 PERSONEL



# CNC MAKİNE PARKI





**ISO 9001**  
**Kalite Yönetim**  
**Sistemleri**



**OHSAS 18001**  
**İş Güvenliği**

Schweißtechnische  
Lehr- und Versuchsanstalt  
Berlin-Brandenburg  
Niederlassung der GSI mbH

**GSI SLV**

**Zertifikat**  
Certificate

Dem Unternehmen  
We hereby certify that

The company  
plant in

**DORALP Ltd. SL**  
TR-Kocaeli, Makineciiler Cadd. Olivasal

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis  
erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach  
füllt the welding quality requirements acc. to

**DIN EN ISO 3834-2**

zu erfüllen.  
Will for the extended, stated and provided evidence indicated in the attached appendix

Zertifikat-Nr.: 783/11  
Certificate No.

Gültigkeitszeitraum:  
Validity from 2011-01-25 until 2012-01-24

Ausgestellt am:  
Issued on 2011-02-07

**Der Auditor**  
J. Emmert  
Dipl.-Ing. Emmert

**Zertifizierungsstelle**  
SLV Berlin-Brandenburg, NL der GSI mbH  
2  
Dipl.-Ing. Regel

**DVS**

Leistungs- und Prüfungsstelle: SLV Berlin-Brandenburg, NL der GSI mbH

**ISO 3834-2**  
**Kaynakta Kalite**

Schweißtechnische  
Lehr- und Versuchsanstalt  
Berlin-Brandenburg  
Niederlassung der GSI mbH

**GSI SLV**

**Bescheinigung**  
Über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2005-11  
**Klasse E**

Dem Unternehmen  
wird für den Schweißbetrieb in

**DORALP Ltd. SL**  
TR - Kocaeli, Makineciiler Cadd. Olivasal

bescheinigt, dass es über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender  
Stahlbauten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normenregelwerke  
DIN 18800-7  
DIN 4132

Schweißprozess  
(Gruppennummer nach  
DIN EN ISO 1993)  
111 Lichtbogenhandschweißen  
121 Unterpunktschweißen mit Drahtelektrode nach Verfahrensprüfung  
135 Metall-Auftragsschweißen  
138 Metall-Auftragsschweißen mit Folgenreißelektrode

Grundwerkstoffe  
B 235, B 275, B 355 nach DIN EN 10 025-2

Erweiterungen/Einschränkungen  
keine

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)  
Frank, Alper, geb. am 30.09.1978, Dipl.-Ing.

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)  
Yavuz, Ahmet Kerem, geb. am 24.05.1983, EWE

Bemerkungen  
keine

Gültigkeitszeitraum  
vom 25.01.2011 bis 24.01.2012

Bescheinigungs-Nr.  
ausgestellt am  
07. Februar 2011  
Emmetz/En

783/11  
SLV Berlin-Brandenburg, NL der GSI mbH

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Datum)  
Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

**DVS**

Leistungs- und Prüfungsstelle: SLV Berlin-Brandenburg, NL der GSI mbH

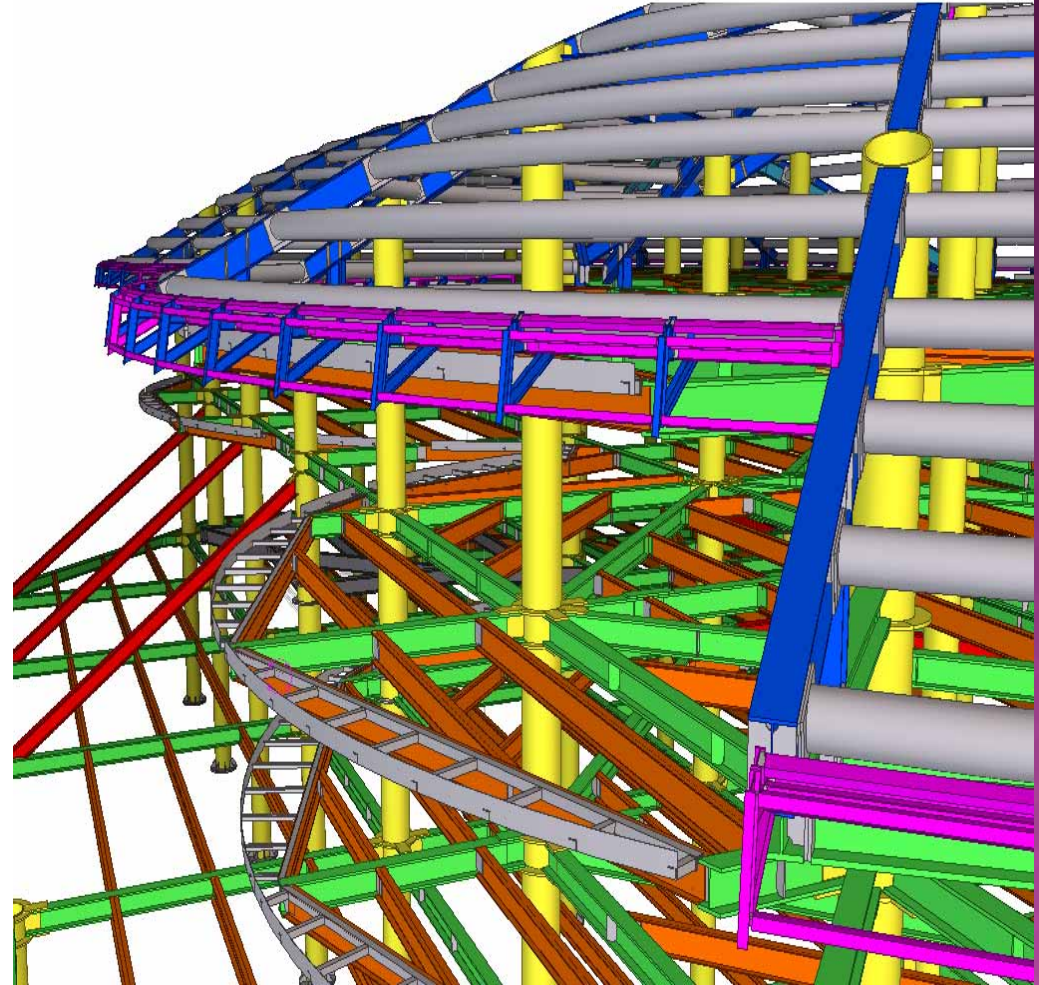
**DIN 18800**  
**Çelik Konstrüksiyon**  
**İmalat**



**TUCSA MARK EN 1090-2**  
**Çelik Konstrüksiyon İmalat**

# İMALAT

- Malzeme giriş kontrolü
- Kumlama ve astarlama
- Ön imalat
- Markalama ve çatım
- Kaynak
- Tahribatsız Testler
- Boya
- Son Kontrol
- Sevkiyat
- Montaj





## MALZEME GİRİŞ KONTROL VE STOKLAMA





## OTOMATİK KUMLAMA





## OTOMATİK ASTARLAMA





ÖN İMALAT





## ÖN İMALAT





ÖN İMALAT





## ÇATIM VE İMALAT





# KAYNAK





# KAYNAK





KAYNAK





# KAYNAK





## BOYA HAZIRLIK





BOYA





SEVKİYAT





# ENERJİSA BANDIRMA CCPP



# ELEMANIN ŐANTİYEYE ULAŐIMI





TIRDAN İNDİRME

# KOLON MONTAJI



## ÇELİK MONTAJ EKİBİ



# KİRİŞ MONTAJI



# CEPHE VE ÇATI ELEMANLARI MONTAJI



# ÇATI CEHE KAPLAMA MONTAJI



# EKİPMAN MONTAJI



# DOĞALGAZ ÇEVİRİM SANTRALİ





BOSCH





BARSAN ÇERKEZKÖY

BARSAN KURTKÖY





## ECZACIBAŞI KANYON





ORIM CAM





ROHM-HAAS





## TRAKYA DÖKÜM





# ENERJİSA BANDIRMA CCPP



# ÇELİK YAPILARIN SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- ◉ Mimari Özgürlük
- ◉ Geniş Açıklıklar
- ◉ Narinlik
- ◉ Hafiflik
- ◉ Depreme Dayanım
- ◉ Prefabrikasyon
- ◉ Kolay Denetim
- ◉ Hızlı Yapı Üretimi
- ◉ Ekonomi
- ◉ Değişim
- ◉ Dönüşüm
- ◉ Güçlendirme
- ◉ Revizyon kolaylıkları
- ◉ Taşıma Kolaylıkları

## SONUÇ

- ◉ Çelik yapılar projelendirmeden montajının tamamlanmasına kadar sağladığı avantajlarla endüstriyel yapılarda ekonomik ,pratik,hızlı çözümler sunar.
- ◉ Bundan dolayı endüstriyel yapılarda çelik konstrüksiyon sistemler rakipsizdir.